

EMULTECH IMP 55

DESCRIPTION

EMULTECH IMP 55 est une émulsion cationique d'imprégnation à rupture lente et à très faible viscosité conforme à la norme NM 03.04.029. Le produit est destiné à la réalisation des couches d'imprégnations.

L'imprégnation consiste à introduire un liant hydrocarboné dans une assise de chaussée non traitée et préalablement compactée. Il s'agit de permettre au liant de pénétrer à travers tous les éléments fins de la surface, afin de stabiliser et de rendre hydrophobe la partie supérieure de la grave et ce, sur une épaisseur de plusieurs millimètres afin de rendre partiellement étanche la surface granulaire et d'éviter une érosion par l'eau, fournir une surface de roulement temporaire avant de poser un revêtement ou un enduit de scellement, et fournir un lien entre la surface existante et la nouvelle surface de roulement.

Les émulsions de bitume **EMULTECH IMP 55** sont produites à partir du procédé avec moulin colloïdal. Les différents constituants des émulsions de bitume **EMULTECH IMP 55** font l'objet d'une sélection spécifique et sont combinés selon des formulations développées par TECHNOPURE MAROC.

La qualité des produits est assurée pour chaque livraison. Ils sont fabriqués et contrôlés conformément au système interne de gestion de la qualité des produits la norme EN ISO 9000.

L'émulsion de bitume utilisée est à rupture lente et à teneur en liant de l'ordre de 55%, conférant à l'émulsion une faible viscosité assurant ainsi sa bonne répartition sur la couche à traiter. La consistance du liant est adaptée à la qualité de surface sur laquelle l'émulsion est répandue.

FONCTIONNEMENT

- Augmente la force de la structure et sa longévité.
- Préserve profile de la chaussée,
- Rend temporairement étanche la surface de la chaussée protégeant ainsi la fondation contre l'intrusion de l'eau.
- Consolide et lie les matériaux de surface, et les gardes en place avant la pose d'enrobé ou ESU.

MISE EN ŒUVRE

- L'émulsion **EMULTECH IMP 55** est fabriquée au niveau des unités de production TECHNOPURE, elle pourra être livrée sur site par ravitailleurs de TECHNOPURE.
- La mise en œuvre consiste à répandre l'émulsion au moyen d'une épandeuse respectant le dosage spécifié.
- La température de répandage de l'émulsion doit être comprise entre 60 et 80 °C.
- Pour bénéficier d'une bonne pénétrabilité (liant/assises), il faut avant tout veiller sur la propreté du support.

SANTE ET SECURITE

Les informations détaillées en matière de santé et de sécurité pour ce produit est fournie dans les Fiches de Données de

Sécurité (FDS) correspondantes, disponibles sur demande auprès de notre service QSE TECHNOPURE MAROC.

ROLE

L'imprégnation a donc pour objet de :

- Stabiliser les éléments superficiels du grave compacté
- Renforcer la cohésion de surface du grave compacté
- Imperméabiliser la surface traitée
- Protéger la couche de chaussée contre le trafic de chantier et les intempéries jusqu'à son recouvrement par la couche de chaussée suivante (assise ou roulement).
- Assurer une bonne préparation pour un bon accrochage de la couche de chaussée suivante.

CONTROLE QUALITE

- En plus des essais de contrôle strict et régulier par le Laboratoire de l'usine TECHNOPURE MAROC, nos produits sont testés et contrôlés périodiquement par LPEE selon le protocole N°160/078/18 du 25/04/18.
- Nos produits bénéficient également du certificat de conformité du contrôle de production en usine délivré par LPEE. Nos produits sont conformes à la norme NM 03.04.029.

CONDITIONS D'UTILISATION

Les conditions au chantier sont cruciales pour obtenir un bon liant d'imprégnation. Ces conditions principales sont :

- Avoir une teneur en eau satisfaisante dans le matériau granulaire;
- La forte présence de fines (<80 µm) peut nuire à la pénétration du liant et de la qualité finale de l'ouvrage ;
- Un temps de murissement adéquat est nécessaire. Il est souhaitable d'attendre au moins 24 heures avant la pose de l'enrobé ou ESU.
- Les émulsions **EMULTECH IMP 55** sont stockables à la température de répandage qui est d'environ 73°C moyennant un brassage mécanique.

CARACTERISTIQUES

Les dosages sont généralement exprimés en g /m².

On estime que pour assurer son rôle, un dosage minimal du liant doit être respecté.

Dosage :

Entre 1.2 et 1.4 kg/m² selon l'état du support

Toutefois une planche d'essai sera nécessaire pour déterminer les dosages réels.

SPECIFICATIONS DES EMULSIONS EMULTECH IMP 55

Selon la Norme Marocaine NM 03.4.029

- C'est une émulsion cationique acide de répandage à rupture rapide.
- 55 représente le pourcentage en bitume dans la masse totale de l'émulsion.
- Il convient de ne pas la stocker au-delà de 15 jours.

EMULTECH IMP 55



✓ **Nom Commercial : EMULTECH IMP 55 selon NM 03.04.029**
Emulsion Cationique (Rupture lente) 55%

DESIGNATION DE L'ESSAI	NORMES	UNITE	SPECIFICATIONS
BITUME PUR 80/100			
Point de ramollissement billes et Anneaux	NM 03.4.015	°C	41 à 51
Pénétrabilité à 25 °C 100 Gr ,5 sec	NM .03.4.012	0.1 mm	80 à 100

Caractéristiques	Unité	Normes d'essai Marocaines	Spécifications
Teneur en eau	%	NM EN 1428 (2017)	≤47
Pseudo-viscosité - Engler à 25°	°E	NM EN 12846-1 (2017)	<15
Homogénéité -% 0.500 mm -% 0.160 mm	%	NM EN 1429 (2017)	≤0.10 ≤0.25
Indice de rupture	/	NM EN 13075-1 (2017)	>120
Charge des particules	/	NM EN 1430 (2017)	+
PH	/	NM EN 12850 (2017)	/
Teneur en diluants Pétroliers	%	NM EN 1431 (2017)	≤3
Stabilité au stockage -Emulsion à stockage limitée -Emulsion stockable	/	NM EN 1429 (2017)	≤5
Stabilité au ciment		NF EN 12848 (2009)	/